

ZP.271.14.01.2012.IM

Wyjaśnienie nr 1 treści SIWZ

Działając na podstawie art. 38 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo Zamówień Publicznych (tekst jednolity: Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 ze zm.) Zamawiający - Gmina Płoty - udziela wyjaśnień dotyczących treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (dalej SIWZ) przetargu nieograniczonego na udzielenie zamówienia publicznego pn.:
„Remont drogi położonej na dz. nr 16/2 w miejscowości Lisowo”

Pytanie nr 1.

Dotyczy poz. nr 3 przedmiaru – skruszenia trylinki do recyklingu.

Czy w związku z zapisem o wykorzystaniu przekruszonej trylinki jako podbudowy należy ilości podbudowy w pozycji nr 6 pomniejszyć o ilość gruzu z poz. nr 3?

Odpowiedź nr 1.

Ze względu na niewielką ilość skruszonego materiału, w przedmiarze nie wykonano pomniejszenia, ale jest to zlecane.

Pytanie nr 2.

Dotyczy poz. nr 6 wykonanie podbudowy z kruszywa łamanego.

Czy w związku z zapisem o wykorzystaniu na podbudowę przekruszonej trylinki można przyjąć pozostałą podbudowę również z przekruszonego gruzu budowlanego?

Odpowiedź nr 2.

Ze względów kosztowych przyjęto zamianę kruszywa właściwego recyklatem, jednak należy uwzględnić jakość skruszonego materiału. Jeżeli parametry techniczne materiału skruszonego są porównywalne z parametrami materiału właściwego wówczas można materiał właściwy, bez uszczerbku dla wykonywanej roboty, zastąpić materiałem skruszonym. W przypadku gdy parametry te znacząco odbiegają od parametrów materiału właściwego „in minus”, wówczas taka zamiana nie może być stosowana i należy w poz. „5” przyjmować tylko tłuczeń oryginalny.

W związku z tym Wykonawca zobowiązany jest do udowodnienia, że w przypadku zastosowania na podbudowę przekruszonego gruzu budowlanego, jej parametry techniczne będą równoważne z parametrami podbudowy wykonanej z kruszywa łamanego.

Parametry techniczne podbudowy z kruszywa łamanego, których uzyskania wymaga Zamawiający, zostały określone w Dokumentacji Przetargowej – „Szczegółowa Specyfikacja Techniczna SST – 1.1.4. – Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie”.

Pytanie nr 3.

W związku z realizacją powyższej inwestycji, w której planowane jest wykonanie chodników z betonowej kostki brukowej, pragniemy poinformować Państwa o możliwości zastosowania w tym projekcie fotokatalitycznej kostki brukowej, wykonanej w technologii TX Active®.

Technologia TX Active® polega na zastosowaniu cementu TioCem® w produkcji elementów betonowych (np. kostki brukowej, ekranów dźwiękochłonnych), które redukują szkodliwe związki obecne w powietrzu (np. pochodzące ze spalin z silników samochodowych) oraz posiadają właściwości samoczyszczące z różnego rodzaju substancji organicznych. Ograniczony zostaje rozwój grzybów, porostów i gromadzenie się brudu, co zwiększa walory estetyczne takiej nawierzchni.

Podstawowe zalety zastosowania fotokatalitycznej kostki brukowej TX Active®:

- Zmniejszenie zanieczyszczeń,
- Poprawa jakości powietrza,
- Samoczyszczanie,
- Poprawa bezpieczeństwa,
- Przyjazne środowisku.

Odpowiedź nr 3.

Zamawiający w Dokumentacji Przetargowej – „Szczegółowej Specyfikacji Technicznej – SST 1.1.6. – Nawierzchnia z kostki betonowej brukowej” – określił minimalne parametry techniczne, jakie powinna spełniać kostka betonowa brukowa. Zamawiający nie ogranicza możliwości zastosowania materiałów równoważnych do realizacji zadania. Warunkiem ich zastosowania jest konieczność udowodnienia przez Wykonawcę robót, że proponowane przez niego materiały spełniają warunki techniczne określone przez Zamawiającego, jak też posiadają wszelkie wymagane certyfikaty i atesty, dopuszczające ich zastosowanie.

BURMISTRZ

mgr inż. Marian Maliński